

Fax  
04835 97 838 02

E-Mail  
mb@planungsbuero-philipp.de

Ihr Zeichen, Ihre Nachricht vom  
Unser Zeichen  
mb

Telefon  
04835 99 890 61

Datum  
05. März 2024

## Gemeinde St. Michaelisdonn, Kreis Dithmarschen

### Bebauungsplan Nr. 53 „Solarhof Grünthal“

für das Gebiet „südlich der Burger Straße (L 140), westlich des Forstes Christianslust (Gemeindegrenze zu Quickborn), 120 bzw. 500 m nördlich des Burger Weges sowie ca. 600 m östlich der Alten Landstraße“

#### **Beteiligung der Behörden und sonstiger Träger öffentlicher Belange gemäß § 4 (2) BauGB, Beteiligung der Nachbargemeinden nach § 2 (2) BauGB**

#### **Projekt-Nr.: 22026**

Sehr geehrte Damen und Herren,

der Bauausschuss der Gemeinde St. Michaelisdonn hat in der Sitzung vom 31.01.2024 den Entwurf zur Satzung über den Bebauungsplans Nr. 53 „Solarhof Grünthal“ für das Gebiet „südlich der Burger Straße (L 140), westlich des Forstes Christianslust (Gemeindegrenze zu Quickborn), 120 bzw. 500 m nördlich des Burger Weges sowie ca. 600 m östlich der Alten Landstraße“ beschlossen und zur öffentlichen Auslegung bestimmt. Die öffentliche Auslegung findet statt im Zeitraum vom

**12.03.2024 bis 19.04.2024.**

Die Unterlagen können zudem mit Beginn der Beteiligung auf der Internetseite des Amtes Burg-St. Michaelisdonn unter [www.amt-burg-st-michaelisdonn.de](http://www.amt-burg-st-michaelisdonn.de) unter Bürgerservice-Politik/Aktuelles/Bauleitplanung/St-Michaelisdonn eingesehen werden. Des Weiteren sind die Unterlagen über die Beteiligungsplattform BOB-SH des Landes Schleswig-Holstein ([www.bob-sh.de](http://www.bob-sh.de)) zugänglich. Parallel zur öffentlichen Auslegung wird die Beteiligung der Behörden und sonstigen Träger öffentlicher Belange nach § 4 (2) BauGB durchgeführt.

Das Planungsbüro Philipp ist gemäß § 4 b BauGB mit der Durchführung des Beteiligungsverfahrens betraut. Um Ihre Stellungnahme zum Entwurf zur Satzung über den Bebauungsplans Nr. 53 „Solarhof Grünthal“ wird bis zum

**19.04.2024**

gebeten.

Mit freundlichem Gruß

Maria Bungenstock

## **Anlagen:**

- Entwurf zur 21. Änderung des Flächennutzungsplans
- Entwurf der Begründung inkl. Umweltbericht
  
- Anlagen zur Begründung
- Umweltinformationen inkl. umweltrelevante Stellungnahmen